

**Garant****Vrtalno cirkularni navojni rezkar 2xD, TiAlN, G: G1/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139523 G1/8
GTIN	4062406653736
Razred artikla	11J

**Opis****Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. **Visokozmogljiva prevleka TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 67 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

**Uporaba:**

Za **cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Napotek:**

Uporaba z **emulzijo KSS**. (Maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!**

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	10 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	7,3 mm
Radij za programiranje	3,65 mm
Velikost navoja	G1/8
Globine navoja	22
Dolžina rezil l <sub>c</sub>	3,2 mm
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	22 mm
Korak navoja	0,907 mm

Dolžina držala $L_s$	47,6 mm
Ø vratu $D_1$	5,9 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Podajanje $f_z$ v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Korakov na colo	28
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtnja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	desno
Toleranca držala	h6
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE