

**Garant****Vrtalno cirkularni navojni rezkar 2xD, TiAlN, G: G3/8****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139523 G3/8
GTIN	4062406653750
Razred artikla	11J

**Opis****Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati**. **Visokozmogljiva prevleka TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 67 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

**Uporaba:**

Za **cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Napotek:**

Uporaba z **emulzijo KSS**. (Maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjenim zrakom!**

**Tehnični opis**

Velikost navoja	G3/8
Ø vratu D <sub>1</sub>	9,76 mm
Radij za programiranje	5,9 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	37 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Dolžina rezil l <sub>c</sub>	4,5 mm

Podajanje $f_z$ v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
Korak navoja	1,337 mm
Globine navoja	37
$\varnothing$ rezila $D_c$	11,8 mm
Dolžina držala $L_s$	44,5 mm
Korakov na colo	19
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtnja	do $2 \times D$ pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $2 \times D$ pri zaprti izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	desno
Toleranca držala	h6
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE