

**Garant****Vrtalno cirkularni navojni rezkar 2xD, TiAlN, G: G1/2****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139523 G1/2
GTIN	4062406653767
Razred artikla	11J

**Opis****Izvedba:**

Orodje za **kombinirano izdelavo** izvrtine, posnetja in navoja **v le enem delovnem koraku**. Predhodno vrtanje ni več potrebno. Zaradi inovativne geometrije čelnega rezalnega roba je to orodje vrhunsko izbira za izdelavo navojev v **kaljenih materialih in materialih, ki jih je težko odrezovati. Visokozmogljiva prevleka TiAlN** dosega maksimalno **življenjsko dobo**, zlasti pri kaljenih jeklih **do 67 HRC**. Vsa orodja so levorezna in so primerna za **desni in levi navoj**.

**Uporaba:**

Za **cilindrični cevni navoj** DIN ISO 228/1 (vijačne zveze brez tesnjenja v navoju).

**Napotek:**

Uporaba z **emulzijo KSS**. (Maščobni delež vsaj 8 %). Pri jeklih **>45 HRC** uporaba mogoča le s **stisnjanim zrakom! Možnost uporabe tudi za dimenzije navoja od G5/8 do G3/4**.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	15,7 mm
Dolžina držala $L_s$	51,2 mm
Prevesna dolžina $L_1$	47 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo < 65 HRC	0,01 mm
Število vpenjalnih utorov	4
Ø držala $D_s$	16 mm
Celotna dolžina $L$	100 mm
Globine navoja	47

Ø vratu D <sub>1</sub>	12,92 mm
Korak navoja	1,814 mm
Radij za programiranje	7,85 mm
Dolžina rezil l <sub>c</sub>	6 mm
Velikost navoja	G1/2
Korakov na colo	14
z notranjim hlajenjem	da
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	G-LH
Vrsta navoja	G
Kot profila	55 stopinj
Rezalni material	VHM
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Število rezil Z	4
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri skožnji izvrtini
Uporaba pri načinu vrtanja	do 2xD pri zaprti izvrtini
Kot grezila	90 stopinj
Smer rezanja	desno
Toleranca držala	h6
Notranja/zunanja uporaba	za notranje varnostne obroče
Vrsta izdelka	Stebelni navojni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 55 HRC	primerno	45 m/min	H
Jeklo < 60 HRC	primerno	40 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	35 m/min	H

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	45 m/min	S
mokro maks.	primerno		
Zrak	primerno		
<b>Storitve</b>			

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
Brušenje držala Tip HE	129100 HE