



Rezkar v celoti iz karbidne trdine, TiAlN, Ø DC: 6 mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201645 6
GTIN	4045197229052
Razred artikla	11X

Opis

Izvedba:

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.

Mere podobne DIN 6527.

Material de corte: MDI

Tool material: Solid carbide

Lastuava aine: TKM

Type d'outils: Carbure monobloc

Szerszámanyag: VHM

Materiale da taglio: HMI

Toleranca nazivnega Ø: e8

Število zob Z: 2

Kot spirale: 45 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 6535 HA s h6

Število zob Z: 2

Dolžina rezil L_5 : 13 mm

Prevesna dolžina L_4 vklj. s sprostitutvijo: 21 mm

Ø sprostitve D_4 : 5,8 mm

Celotna dolžina L_{celotna} : 57 mm

Ø držala: 6 mm

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Prevesna dolžina L_4 vklj. s sprostitutvijo	21 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,033 mm

Število zob Z	2
Ø rezila D_c	6 mm
Ø sprostitve D_4	5,8 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala	6 mm
Celotna dolžina $L_{celotna}$	57 mm
Dolžina rezil L_s	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	e8
Korekcijski faktor f_z	1,25
Kot spirale	45 stopinj
maksimalna globina rezanja $a_{p.maks}$ pri robljenju	13 mm
maksimalna globina rezanja $a_{p.maks}$ pri rezkanju utorov v polno	3 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5×D pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	zelena

Storitve

Sprostitev držala Tip FRST	209900 FRST
Brušenje držala Tip HB	129100 HB

