

Garant**List krožne žage iz karbidne trdine Pozitivni cepilni kot, Ø×izvrtina:
300X30Mmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	179600 300X30M
GTIN	4045197096005
Razred artikla	11T

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivo ozobljenje s predvrezilom in končnim rezilom. Ploščice iz karbidne trdine trapezne oblike, proste ploskve dajejo čiste površine rezanja.

Prednosti:

Zelo primerni za trdo eloksirane profile.

Uporaba:

Za stroje z visokim številom vrtljajev.

F = fino ozobje za tankostenske profile ali plošče do 5 mm debeline stene.

M = srednje ozobje za tankostenske profile ali plošče z debelino stene več kot 5 mm.

G = grobo ozobje za polni material kot so ingoti in palice.

Pozitivni cepilni kot 5° za gladke reze brez grebenov, na strojih s spodnjim ali vodoravnim približevanjem lista. Zelo primerni za rezanje oblik, zajere in vzdolžne reze na profilih ali polnem materialu.

Napotek:

- **Priporočena rezalna hitrost: 40 – 80 m/s, pri trših materialih, kot so zlitine, medenina ali bron, uporabite najnižjo možno vrednost.**
- **Posebej pazite na enakomerno podajanje; preprečuje poškodbe.**
- **Dodatne izvedbe po ponudbi.**

· Druge liste za krožne žage najdete v katalogu 2.

Tehnični opis

Delitev t	13,1 mm
Ø	300 mm
Debelina	3,2 mm
Ø izvrtine	30 mm
za žage blagovne znamke	Kaltenbach
Število zob Z	72
Opremljenost	HM
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	42;63 mm
Število izvrtin za sojemalni element	2;2
Ø izvrtine za sojemalni element	7;11 mm
Rezalni material	HM
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	850 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	650 m/min	N
CuZn	primerno	450 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	pogojno primerno		