

**Garant****List krožne žage iz karbidne trdine Pozitivni cepilni kot, Ø×izvrtina:  
300X30Gmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	179600 300X30G
GTIN	4045197096012
Razred artikla	11T

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivo ozobljenje s predvrezilom in končnim rezilom.** Ploščice iz karbidne trdine trapezne oblike, proste ploskve dajejo čiste površine rezanja.

**Prednosti:**

Zelo primerni za trdo eloksirane profile.

**Uporaba:**

**Za stroje z visokim številom vrtljajev.**

**F = fino ozobje** za tankostenske profile ali plošče do 5 mm debeline stene.

**M = srednje ozobje** za tankostenske profile ali plošče z debelino stene več kot 5 mm.

**G = grobo ozobje** za polni material kot so ingoti in palice.

**Pozitivni cepilni kot 5°** za gladke reze brez grebenov, na strojih s spodnjim ali vodoravnim približevanjem lista. Zelo primerni za rezanje oblik, zajere in vzdolžne reze na profilih ali polnem materialu.

**Napotek:**

- **Priporočena rezalna hitrost: 40 – 80 m/s, pri trših materialih, kot so zlitine, medenina ali bron, uporabite najnižjo možno vrednost.**
- **Posebej pazite na enakomerno podajanje; preprečuje poškodbe.**
- **Dodatne izvedbe po ponudbi.**

· Druge liste za krožne žage najdete v katalogu 2.

## Tehnični opis

Delitev t	18,1 mm
Debelina	3,2 mm
Ø	300 mm
za žage blagovne znamke	Kaltenbach
Ø izvrtine	30 mm
Število zob Z	48
Opremljenost	HM
Ø izvrtine za sojemalni element	7;11 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	42;63 mm
Število izvrtin za sojemalni element	2;2
Rezalni material	HM
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	850 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	650 m/min	N
CuZn	primerno	450 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	pogojno primerno		