



Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 16mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	192720 16
GTIN	4045197107985
Razred artikla	12W

Opis

Izvedba:

Z grobim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.

Do vel. 20 geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Cenovno ugodna alternativa.

z notranjim hlajenjem: ne

Toleranca nazivnega Ø: js12

Število zob Z: 4

Kot spirale: 27 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno, poševno in navpično

Držalo: DIN 1835 B s h6

Število zob Z: 4

Dolžina rezil L_c : 63 mm

Celotna dolžina L: 123 mm

Ø držala D_s : 16 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,6 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm²: 0,05 mm

Tehnični opis

Ø rezila D_c	16 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,05 mm
Število zob Z	4
Ø držala D_s	16 mm

Celotna dolžina L	123 mm
Dolžina rezil L _c	63 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	js12
Kot spirale	27 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	78 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	92 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	pogojno primerno		

