


VHM rezkar, TiAlN, Ø DC: 10mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	201650 10
GTIN	4045197113610
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Z ekscentrično brušenimi prostimi ploskvami za čvrste rezalne robove.

Mere podobne DIN 6527.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Število zob Z	2
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Toleranca nazivnega Ø	h10
Kot spirale	45 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,5xD pri robljenju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	Rezkanje utorov v polno, globina 1xD
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	280 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	200 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	120 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	105 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	100 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	60 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	90 m/min	K
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	pogojno primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB	129100 HB
------------------------	-----------