



Groborezni rezkar HSS-Co8, TiAlN, Ø DC: 22mm



Podatki za naročanje

Številka za naročanje	192650 22
GTIN	4045197107640
Razred artikla	12W

Opis

Izvedba:

Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.

Do vel. 20 geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Osnovo širokih zob je možno večkrat nabrusiti, ne da bi se spremenil profil.

Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar**: mere po **tovarniškem standardu**, ki so **med** DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**.

Cenovno ugodna alternativa.

z notranjim hlajenjem: ne

Toleranca nazivnega Ø: js12

Število zob Z: 5

Kot spirale: 30 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 1835 B s h6

Število zob Z: 5

Dolžina rezil L_c : 38 mm

Celotna dolžina L: 104 mm

Ø držala D_s : 20 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,6 mm

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm²: 0,031 mm

Tehnični opis

Ø rezila D_c	22 mm
Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm ²	0,031 mm
Število zob Z	5

Širina posnetja vogala pri 45°	0,6 mm
Ø držala D _s	20 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Dolžina rezil L _c	38 mm
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	js12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS Co 8
Standard	DIN 844 B
Profil rezkanja	NR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	120 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	78 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	55 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	29 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	14 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	46 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	92 m/min	N

Uni	primerno
mokro maks.	primerno
suho	pogojno primerno