

**Garant****List krožne žage iz karbidne trdine Negativni cepilni kot, Ø×izvrtina:  
350X40Fmm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	179700 350X40F
GTIN	4045197096180
Razred artikla	11T

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivo ozobljenje s predvrezilom in končnim rezilom.** Ploščice iz karbidne trdine trapezne oblike, proste ploskve dajejo čiste površine rezanja.

**Prednosti:**

Zelo primerni za trdo eloksirane profile.

**Uporaba:**

**Za stroje z visokim številom vrtljajev.**

**F = fino ozobje** za tankostenske profile ali plošče do 5 mm debeline stene.

**M = srednje ozobje** za tankostenske profile ali plošče z debelino stene več kot 5 mm.

**G = grobo ozobje** za polni material kot so ingoti in palice.

**Negativni cepilni kot 6°** za uporabo na strojih s približevanjem lista od zgoraj. Predvsem za tanke profile.

**Napotek:**

- **Priporočena rezalna hitrost: 40 – 80 m/s, pri trših materialih, kot so zlitine, medenina ali bron, uporabite najnižjo možno vrednost.**
- **Posebej pazite na enakomerno podajanje; preprečuje poškodbe.**
- **Dodatne izvedbe po ponudbi.**
- **Druge liste za krožne žage najdete v katalogu 2.**

## Tehnični opis

Debelina	3,4 mm
Ø	350 mm
Ø izvrtine	40 mm
Delitev t	10 mm
za žage blagovne znamke	Eisele
Število zob Z	108
Opremljenost	HM
Ø izvrtine za sojemalni element	8;12 mm
Izvrtina za sojemalni element, delilni krog	55; 64 mm
Število izvrtin za sojemalni element	2;4
Rezalni material	HM
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	850 m/min	N
Al > 10% Si	primerno	650 m/min	N
CuZn	primerno	450 m/min	N
mokro min.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	pogojno primerno		