

Garant**Groborezni rezkarji HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 192855 12 |
| GTIN | 4045197108289 |
| Razred artikla | 11W |

Opis**Izvedba:**

Specialni substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**.

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Uporaba:

Za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja in povečanje volumna odrezovanja pri nerjavnih jeklih.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Ø rezila D _c | 12 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,3 mm |
| Podajanje f _z za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm ² | 0,029 mm |
| Ø držala D _s | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Dolžina rezil L _c | 26 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | k12 |
| Kot spirale | 30 stopinj |

| | |
|------------------------|--------------|
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | HSS E SPM |
| Standard | DIN 844 |
| Profil rezkanja | HRF |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Strategija odrezovanja | HPC |
| Barvni prstan | modra |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 159 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 95 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 74 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 74 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | pogojno primerno | 42 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 26 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 21 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | primerno | 20 m/min | S |
| Uni | pogojno primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| mokro min. | primerno | | |
| suho | pogojno primerno | | |