

**HOLEX****Sveder HOLEX Pro Steel VHM, cilindrično držalo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm oz. cole): 4,71-X****Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 122501 4,71-X |
| GTIN                  | 4062406657352 |
| Razred artikla        | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

**Ravni glavni rezalni robovi** in **poseben profil utorov** skrbijo za dobro odvajanje odrezkov. Robustna geometrija rezalnih robov zagotavlja procesno varno visokozmogljivo vrtanje. Obsežne možnosti uporabe v jeklenih materialih zaradi kombinacije žilave ultra finoizrnatne karbidne trdine in izredno odporne prevleke.

Do Ø 1,9 s 4 brušenimi ploskvami, od Ø 2 z brušeno ploskvijo stožca.

**Čvrsto jedro in posebna geometrija ostrenja konice** – prečni rezalni rob zagotavlja **veliko točnost centriranja**. **Ravni glavni rezili** z rahlo zaokrožitvijo roba in posebna oblika utorov ustvarjajo **kratke odrezke**.

**Napotek:**

Dolžina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$

Izvedbi HB in HE dobavljivi po enaki ceni kot HA.

naročite obliko **HB**: s št. **122502**.

Naročite obliko **HE**: s št. **122503**. Dobavni rok: 10 tednov

Minimalna količina naročanja: 5 kosov

Posebna izdelava po naročilu stranke: Možnost storniranja največ 3 delovne dni po prejemu potrditve naročila. Vračilo ni mogoče. Pridržujemo si pravico do prekomerne/pomanjkljive dobave v višini ±10 % (najmanj 1 kos).

**Tehnični opis**

|                |             |
|----------------|-------------|
| Standard       | DIN 6537 K  |
| Ø držala $D_s$ | 6 mm        |
| Ø območja      | 4,71 - 6 mm |

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| Dolžina utorov $L_c$            | 28 mm            |
| Toleranca nazivnega $\emptyset$ | h7               |
| Število rezil Z                 | 2                |
| Celotna dolžina L               | 66 mm            |
| Serija                          | Pro Steel        |
| Prevleka                        | TiAlN            |
| Rezalni material                | VHM              |
| Izvedba                         | 4xD              |
| Kot konice                      | 140 stopinj      |
| Držalo                          | DIN 6535 HA s h6 |
| z notranjim hlajenjem           | ne               |
| Strategija odrezovanja          | HPC              |
| Polstandardno                   | da               |
| Barvni prstan                   | zelena           |
| Vrsta izdelka                   | Spiralni svedri  |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 115 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 105 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 85 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 80 m/min  | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 60 m/min  | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 30 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 25 m/min  | M          |
| GG                           | primerno         | 90 m/min  | K          |
| GGG                          | primerno         | 55 m/min  | K          |
| Uni                          | primerno         |           |            |
| mokro maks.                  | primerno         |           |            |

suho

primerno