

Garant**VHM torusni rezkar HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	206324 6/0,5
GTIN	4045197641373
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:****GARANT Diabolo 70:**

specialni substrat v celoti iz karbidne trdine z izredno visoko odpornostjo proti lomu in sočasno odlično odpornostjo proti obrabi za optimalno procesno varnost.

Novo razvita **nanokristalna visokotehnološka prevleka za trdo rezkanje do 70 HRC**. Izredno primerno **za trajno uporabo** pri izdelavi orodij in kalupov.

Tolerance:

- **Radij rezila: $R_1 = \pm 0,02$ mm.**

Uporaba:

Zaradi **specialne geometrije za obdelavo v trdo** izjemno primerni za kaljene materiale od 60 HRC do 70 HRC.

Za obodno rezkanje kot fina ravnalna delovna faza.

(čelno rezanje le pri manjših rezalnih globinah).

Tehnični opis

Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitutvijo	18 mm
Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 70 HRC	0,048 mm
Število zob Z	6
Podajanje f_z za kopirno rezkanje v jeklo < 70 HRC	0,048 mm
Ø sprostitve D_1	5,85 mm
Radij rezila R_1	0,5 mm
Ø rezila D_c	6 mm

Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	6 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	H
Toleranca nazivnega Ø	0 / -0,02
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,05×D pri robljenju ne
Strategija odrezovanja	HPC
Toleranca držala	h6
Barvni prstan	rdeča
Vrsta izdelka	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 60 HRC	pogojno primerno	150 m/min	H
Jeklo < 65 HRC	primerno	110 m/min	H
Jeklo < 67 HRC	primerno	90 m/min	H
Jeklo < 70 HRC	primerno	80 m/min	H
suho	primerno		
Zrak	primerno		

Storitve

Brušenje držala Tip HB

129100 HB