

**Garant**
**VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,4mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206351 4/0,4  |
| GTIN                  | 4045197542168 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Mere po DIN 6527 in spirala 38°.

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Napotek:**
**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**
**Priporočljivi naslednik je art. 206345**
**Tehnični opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø rezila $D_c$   | 4 mm             |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                      | 16 mm            |
| Število zob Z  | 4                |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,02 mm          |
| Ø sprostitve $D_1$   | 3,6 mm           |
| Radij rezila $R_1$   | 0,4 mm           |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>        | 0,016 mm         |
| Ø držala $D_s$   | 6 mm             |
| Dolžina rezil $L_c$  | 12 mm            |
| Celotna dolžina L  | 57 mm            |
| Držalo   | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale  | 38 stopinj       |

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Prevleka   | TiAlN                          |
| Rezalni material   | VHM                            |
| Standard   | DIN 6527                       |
| Tip  | N                              |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                          | e8                             |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomeren                   |
| Delitev rezil  | neenakomerna                   |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,05×D pri kopirnem rezkanju   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,3×D pri robljenju            |
| Strategija odrezovanja                                     | ne                             |
| Toleranca držala   | HPC                            |
| Barvni prstan  | h6                             |
| Vrsta izdelka  | modra                          |
|  | Kolutni rezkarji               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 250 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 230 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 200 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 170 m/min | P          |
| TOOLOX 33                    | primerno         | 115 m/min | H          |
| TOOLOX 44                    | primerno         | 80 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 50 m/min  | S          |
| Uni                          | pogojno primerno |           |            |

|                        |                  |
|------------------------|------------------|
| mokro maks.            | primerno         |
| mokro min.             | primerno         |
| suho                   | pogojno primerno |
| Zrak                   | pogojno primerno |
| <b>Storitve</b>        |                  |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB        |