

Garant
VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206351 4/0,5 |
| GTIN | 4045197542175 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Mere po DIN 6527 in spirala 38°.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Napotek:
NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!
Priporočljivi naslednik je art. 206345
Tehnični opis

| | |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Podajanje f_z za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,014 mm |
| Ø sprostivte D_1 | 3,6 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm |
| Radij rezila R_1 | 0,5 mm |
| Ø rezila D_c | 4 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivtvo | 16 mm |
| Ø držala D_s | 6 mm |
| Dolžina rezil L_c | 12 mm |
| Celotna dolžina L | 57 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale | 38 stopinj |

| | |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Preveleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \varnothing | e8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,3×D pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | ne |
| Toleranca držala | HPC |
| Barvni prstan | h6 |
| Vrsta izdelka | modra |
| | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 50 m/min | S |
| Uni | pogojno primerno | | |

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |