

Garant
VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 4/1,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206351 4/1,0
GTIN	4045197542182
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Mere po DIN 6527 in spirala 38°.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Napotek:
NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!
Priporočljivi naslednik je art. 206345
Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,016 mm
Ø rezila D_c	4 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo	16 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,013 mm
Število zob Z	4
Radij rezila R_1	1 mm
Ø sprostitve D_1	3,6 mm
Ø držala D_s	6 mm
Dolžina rezil L_c	12 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Kot spirale	38 stopinj

Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	e8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	ne
Toleranca držala	HPC
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	modra
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	50 m/min	S
Uni	pogojno primerno		

mokro maks.	primerno
mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno
Storitve	
Brušenje držala Tip HB	129100 HB