

**Garant**
**VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 5/0,5mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206351 5/0,5  |
| GTIN                  | 4045197542199 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

Mere po DIN 6527 in spirala 38°.

Toleranca: Radij rezila  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Napotek:**
**NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!**
**Priporočljivi naslednik je art. 206345**
**Tehnični opis**

|                                                                   |                  |
|-------------------------------------------------------------------|------------------|
| Število zob Z                                                     | 4                |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$        | 0,026 mm         |
| Ø sprostivte $D_1$                                                | 4,6 mm           |
| Radij rezila $R_1$                                                | 0,5 mm           |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostivtijo                       | 18 mm            |
| Podajanje $f_z$ za kopirno rezkanje v INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,032 mm         |
| Ø rezila $D_c$                                                    | 5 mm             |
| Ø držala $D_s$                                                    | 6 mm             |
| Dolžina rezil $L_c$                                               | 13 mm            |
| Celotna dolžina L                                                 | 57 mm            |
| Držalo                                                            | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale                                                       | 38 stopinj       |

|                                                            |                                |
|------------------------------------------------------------|--------------------------------|
| Prevleka                                                   | TiAlN                          |
| Rezalni material                                           | VHM                            |
| Standard                                                   | DIN 6527                       |
| Tip                                                        | N                              |
| Toleranca nazivnega $\varnothing$                          | e8                             |
| Značilnosti spiralnega kota                                | neenakomeren                   |
| Delitev rezil                                              | neenakomerna                   |
| Smer pristavljanja                                         | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju                          | 0,05×D pri kopirnem rezkanju   |
| Delovna širina $a_e$ pri rezkanju<br>z notranjim hlajenjem | 0,3×D pri robljenju            |
| Strategija odrezovanja                                     | HPC                            |
| Toleranca držala                                           | h6                             |
| Barvni prstan                                              | modra                          |
| Vrsta izdelka                                              | Kolutni rezkarji               |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$     | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 250 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 230 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 200 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 180 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 170 m/min | P          |
| TOOLOX 33                    | primerno         | 115 m/min | H          |
| TOOLOX 44                    | primerno         | 80 m/min  | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 90 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 80 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 50 m/min  | S          |
| Uni                          | pogojno primerno |           |            |

|                        |                             |
|------------------------|-----------------------------|
| mokro maks.            | primerno                    |
| mokro min.             | primerno                    |
| suho                   | pogojno primerno            |
| <del>Zrak</del>        | <del>pogojno primerno</del> |
| <b>Storitve</b>        |                             |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB                   |