

**Re-Bo****List krožne žage VHM DIN 1837 A fino ozobje, neprevlečeni, Øxdebeline:  
80X0,5mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 179800 80X0,5 |
| GTIN                  | 4045197246370 |
| Razred artikla        | 17C           |

## Opis

Izvedba:

Vrhunski nemški izdelek s preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami, izdelanimi s postopkom zrcalnega brušenja. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z HSS listi krožne žage za poveča za 3 do 4-krat. DIN 1837 A fino ozobljeno s kotnim zobom oblike A in brušenimi robovi. Za tankostenske obdelovance in za manjše globine rezanja.

Napotek:

Stabilne razmere na stroju in vpetju obdelovanca so pomembne predpostavke. Pri neupoštevanju se lahko list krožne žage zlomi. Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane. Posebne mere po ponudbi.

## Tehnični opis

|               |        |
|---------------|--------|
| Ø izvrtine    | 22 mm  |
| Debelina      | 0,5 mm |
| Ø             | 80 mm  |
| Število zob Z | 128    |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Prevleka              | neprevlečeni     |
| Rezalni material      | VHM              |
| Standard              | DIN 1837         |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Vrsta izdelka         | List krožne žage |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$      | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 1200 m/min | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 700 m/min  | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 200 m/min  | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 140 m/min  | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 140 m/min  | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min   | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 40 m/min   | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 110 m/min  | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 100 m/min  | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 90 m/min   | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 125 m/min  | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 400 m/min  | N          |
| Grafit, GFK, CFK             | pogojno primerno | 600 m/min  | N          |
| Uni                          | pogojno primerno |            |            |
| mokro maks.                  | primerno         |            |            |
| suho                         | primerno         |            |            |
| Zrak                         | primerno         |            |            |