

**Re-Bo****List krožne žage VHM DIN 1838 B grobo ozobje, neprevlečeni, Ø×debelina:  
20X1mm**

## Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 179820 20X1   |
| GTIN                  | 4045197246691 |
| Razred artikla        | 17C           |

## Opis

### Izvedba:

**Vrhunski nemški izdelek** s preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami **izdelanimi s postopkom zrcalnega brušenja**. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z HSS listi krožne žage za poveča za 3 do 4-krat.

**DIN 1838 B grobo ozobljeno z ločnim zobom oblike B** in brušenimi robovi. **Za obdelavo večjih presekov in večje globine rezanja**. Ti listi so lahko univerzalno uporabni, zaradi boljšega oblikovanja odrezkov in večje površine odrezovanja, kot fino ozobljena izvedba.

### Napotek:

- **Stabilne razmere na stroju in vpetju obdelovanca so pomembne predpostavke. Pri neupoštevanju se lahko list krožne žage zlomi.**
- **Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane.**
- **Posebne mere po ponudbi.**

## Tehnični opis

|            |      |
|------------|------|
| Ø izvrtine | 5 mm |
| Debelina   | 1 mm |

|                       |                  |
|-----------------------|------------------|
| Ø                     | 20 mm            |
| Število zob Z         | 20               |
| Prevleka              | neprevlečeni     |
| Rezalni material      | VHM              |
| Standard              | DIN 1838         |
| z notranjim hlajenjem | ne               |
| Vrsta izdelka         | List krožne žage |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 1200 m/min     | N          |
| Al > 10% Si                  | pogojno primerno | 700 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 200 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | pogojno primerno | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 140 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 90 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 40 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 110 m/min      | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 100 m/min      | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | primerno         | 90 m/min       | S          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 125 m/min      | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 400 m/min      | N          |
| Grafit, GFK, CFK             | pogojno primerno | 600 m/min      | N          |
| Uni                          | pogojno primerno |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |
| Zrak                         | primerno         |                |            |

