

**Garant****Groborezni rezkarji HPC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 20mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192855 20
GTIN	4045197108326
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:**

Specialni substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**.

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

**Uporaba:**

**Za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja in povečanje volumna odrezovanja pri nerjavnih jeklih.**

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,042 mm
Število zob Z	5
Širina posnetja vogala pri 45°	0,3 mm
Ø rezila $D_c$	20 mm
Ø držala $D_s$	20 mm
Celotna dolžina L	104 mm
Dolžina rezil $L_c$	38 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot spirale	30 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E SPM
Standard	DIN 844
Profil rezkanja	HRF
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	HPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	159 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	95 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	74 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	pogojno primerno	42 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	21 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	20 m/min	S
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		