

## Garant

### Groborezni rezkarji MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 8mm



#### Podatki za naročanje

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 192895 8      |
| GTIN                  | 4045197359483 |
| Razred artikla        | 11W           |

#### Opis

##### Izvedba:

Substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**. **Dinamični specialni rebrasti profil za grobo rezkanje**.

Uporabni kot **univerzalni rezkarji**. Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

##### Uporaba:

**Za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja in povečanje volumna odrezovanja.**

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

#### Tehnični opis

|  |                                |
|--|--------------------------------|
| Ø rezila $D_c$   | 8 mm                           |
| Podajanje $f_z$ za robljenje v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,02 mm                        |
| Širina posnetja vogala pri $45^\circ$                        | 0,2 mm                         |
| Število zob Z  | 4                              |
| Ø držala $D_s$   | 10 mm                          |
| Celotna dolžina L  | 69 mm                          |
| Dolžina rezil $L_c$  | 19 mm                          |
| Smer pristavljanja   | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo   | DIN 1835 B s h6                |
| Toleranca nazivnega Ø  | k12                            |
| Kot spirale  | 45 stopinj                     |

|                        |              |
|------------------------|--------------|
| Kot posnetja roba      | 45 stopinj   |
| Prevleka               | TiAlN        |
| Rezalni material       | HSS E SPM    |
| Standard               | DIN 844      |
| Profil rezkanja        | HRF          |
| z notranjim hlajenjem  | ne           |
| Strategija odrezovanja | MTC          |
| Barvni prstan          | zelena       |
| Vrsta izdelka          | Kotni rezkar |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm             | pogojno primerno | 95 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 75 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 75 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 40 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | pogojno primerno | 35 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 25 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 20 m/min | M          |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | pogojno primerno | 14 m/min | S          |
| Uni                          | primerno         |          |            |
| mokro maks.                  | primerno         |          |            |
| mokro min.                   | primerno         |          |            |
| suho                         | pogojno primerno |          |            |
| Zrak                         | primerno         |          |            |