

**Re-Bo****List krožne žage VHM DIN 1837 A fino ozobje, neprevlečeni, Øxdebeline:  
63X2mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	179800 63X2
GTIN	4045197246349
Razred artikla	17C

## Opis

Izvedba:

Vrhunski nemški izdelek s preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami, izdelanimi s postopkom zrcalnega brušenja. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z HSS listi krožne žage za poveča za 3 do 4-krat. DIN 1837 A fino ozobljeno s kotnim zobom oblike A in brušenimi robovi. Za tankostenske obdelovance in za manjše globine rezanja.

Napotek:

Stabilne razmere na stroju in vpetju obdelovanca so pomembne predpostavke. Pri neupoštevanju se lahko list krožne žage zlomi. Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane. Posebne mere po ponudbi.

## Tehnični opis

Debelina	2 mm
Ø izvrtine	16 mm
Ø	63 mm
Število zob Z	80

Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 1837
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	1200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	700 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	125 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno	600 m/min	N
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		