

Garant**Groborezni rezkarji MTC HSS-E-SPM, TiAlN, Ø k12 DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192895 12
GTIN	4045197274762
Razred artikla	11W

Opis**Izvedba:**

Substrat **SPM** z zelo visokim deležem kobalta. Združuje **trdoto karbidne trdine** in **žilavost PM-jekla**. **Dinamični specialni rebrasti profil za grobo rezkanje**.

Uporabni kot **univerzalni rezkarji**. Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Uporaba:

Za največje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja in povečanje volumna odrezovanja.

Specialno za **MTC (Multi Task Cutting)** uporabo na obdelovalnih centrih nove generacije za struženje/rezkanje.

Tehnični opis

Ø rezila D_c	12 mm
Število zob Z	4
Podajanje f_z za robljenje v jeklo $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,044 mm
Širina posnetja vogala pri 45°	0,2 mm
Ø držala D_s	12 mm
Celotna dolžina L	83 mm
Dolžina rezil L_c	26 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot spirale	45 stopinj

Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS E SPM
Standard	DIN 844
Profil rezkanja	HRF
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	MTC
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	95 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	75 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	40 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	pogojno primerno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	25 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	pogojno primerno	20 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	pogojno primerno	14 m/min	S
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
mokro min.	primerno		
suho	pogojno primerno		
Zrak	primerno		