

**Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 16mm****Podatki za naročanje**

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 192890 16 |
| GTIN | 4045197108708 |
| Razred artikla | 12W |

Opis**Izvedba:****Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Cenovno ugodna alternativa.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------------------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo < 900 N/mm ² | 0,041 mm |
| Ø rezila D_c | 16 mm |
| Širina posnetja vogala pri 45° | 0,3 mm |
| Število zob Z | 5 |
| Ø držala D_s | 16 mm |
| Celotna dolžina L | 92 mm |
| Dolžina rezil L_c | 32 mm |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| Toleranca nazivnega Ø | k12 |
| Kot spirale | 30 stopinj |
| Kot posnetja roba | 45 stopinj |
| Prevleka | TiAlN |

| | |
|-----------------------|--------------|
| Rezalni material | HSS PM |
| Standard | DIN 844 |
| Profil rezkanja | HR |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Kotni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V _c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki) | pogojno primerno | 138 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 83 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 64 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 64 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 37 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | pogojno primerno | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 23 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | pogojno primerno | 18 m/min | M |
| CuZn | pogojno primerno | 110 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |
| suho | primerno | | |