

**Garant**
**Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 5mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192860 5
GTIN	4045197108340
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**
**Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

 Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar:** mere po **tovarniškem standardu**, med DIN 844 **kratki** in DIN 844 **dolgi**.

**Tehnični opis**

Število zob Z	3
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,006 mm
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,3 mm
Ø rezila $D_c$	5 mm
Ø držala $D_s$	6 mm
Celotna dolžina L	57 mm
Dolžina rezil $L_c$	13 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	$\pm 0,12$
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN

Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil rezkanja	HR
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

### Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		