


VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HB, TiSi, Ø DC / R1: 10/2,0mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	206353 10/2,0
GTIN	4045197540300
Razred artikla	12X

Opis
Izvedba:

Mere po tovarniškem standardu in 35° spirala. **Specialna prevleka TiSi.**
S kakovostjo centriranja G2,5.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 206348

Tehnični opis

Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ²	0,048 mm
Število zob Z	4
Ø rezila D_c	10 mm
Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ²	0,04 mm
Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostivijo	30 mm
Radij rezila R_1	2 mm
Ø sprostivje D_1	9,7 mm
Ø držala D_s	10 mm
Dolžina rezil L_c	22 mm
Celotna dolžina L	72 mm
Držalo	DIN 6535 HB s h6
Kot spirale	35 stopinj

Prevleka	TiSi
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D pri kopirnem rezkanju
Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem	0,3×D pri robljenju
Strategija odrezovanja	ne
Toleranca držala	HPC
Barvni prstan	h6
Vrsta izdelka	modra
	Kolutni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	250 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	230 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	200 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	180 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	170 m/min	P
TOOLOX 33	primerno	115 m/min	H
TOOLOX 44	primerno	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	primerno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	80 m/min	M
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		

mokro min.	primerno
suho	pogojno primerno
Zrak	pogojno primerno