

**Garant**
**Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 25Mmm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 192860 25M    |
| GTIN                  | 4045197108623 |
| Razred artikla        | 11W           |

**Opis**
**Izvedba:**
**Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

 Vel. 6M do 25M – **MID-rezkar:** mere po **tovarniškem standardu, med DIN 844 kratki in DIN 844 dolgi.**
**Tehnični opis**

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,054 mm                       |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                     | 87 mm                          |
| Ø rezila $D_c$  | 25 mm                          |
| Ø sprostitve $D_1$  | 24,5 mm                        |
| Število zob Z   | 6                              |
| Širina posnetja vogala pri $45^\circ$                             | 0,3 mm                         |
| Ø držala $D_s$  | 25 mm                          |
| Celotna dolžina L   | 144 mm                         |
| Dolžina rezil $L_c$   | 68 mm                          |
| Smer pristavljanja  | vodoravno, poševno in navpično |
| Držalo  | DIN 1835 B s h6                |
| Toleranca nazivnega Ø   | $\pm 0,12$                     |
| Kot spirale   | 30 stopinj                     |

|                       |              |
|-----------------------|--------------|
| Kot posnetja roba     | 45 stopinj   |
| Prevleka              | TiAlN        |
| Rezalni material      | HSS PM       |
| Standard              | DIN 844      |
| Profil rezkanja       | HR           |
| z notranjim hlajenjem | ne           |
| Barvni prstan         | zelena       |
| Vrsta izdelka         | Kotni rezkar |

### Uporabniški podatki

|                              | Primernost       | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|----------------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | pogojno primerno | 138 m/min      | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno         | 83 m/min       | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno         | 64 m/min       | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno         | 64 m/min       | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno         | 37 m/min       | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno         | 32 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno         | 23 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 18 m/min       | M          |
| GG(G)                        | pogojno primerno | 55 m/min       | K          |
| CuZn                         | pogojno primerno | 110 m/min      | N          |
| Uni                          | primerno         |                |            |
| mokro maks.                  | primerno         |                |            |
| suho                         | primerno         |                |            |