

Garant
VHM torusni rezkar HPC DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC / R1: 12/4,0mm

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 206351 12/4,0 |
| GTIN | 4045197542366 |
| Razred artikla | 11X |

Opis
Izvedba:

Mere po DIN 6527 in spirala 38°.

Toleranca: Radij rezila $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Napotek:

NA VOLJO JE NOVA GENERACIJA!

Priporočljivi naslednik je art. 206345

Tehnični opis

| | |
|--|------------------|
| Število zob Z | 4 |
| Radij rezila R_1 | 4 mm |
| Podajanje f_z za robljenje v INOX > 900 N/mm ² | 0,052 mm |
| Podajanje f_z za kopirno rezkanje v INOX > 900 N/mm ² | 0,064 mm |
| Prevesna dolžina L_1 vklj. s sprostitvijo | 38 mm |
| Ø sprostitve D_1 | 11,5 mm |
| Ø rezila D_c | 12 mm |
| Ø držala D_s | 12 mm |
| Dolžina rezil L_c | 26 mm |
| Celotna dolžina L | 83 mm |
| Držalo | DIN 6535 HA s h6 |
| Kot spirale | 38 stopinj |

| | |
|--|--------------------------------|
| Prevleka | TiAlN |
| Rezalni material | VHM |
| Standard | DIN 6527 |
| Tip | N |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Značilnosti spiralnega kota | neenakomeren |
| Delitev rezil | neenakomerna |
| Smer pristavljanja | vodoravno, poševno in navpično |
| Delovna širina a_e pri rezkanju | 0,05×D pri kopirnem rezkanju |
| Delovna širina a_e pri rezkanju z notranjim hlajenjem | 0,3×D pri robljenju |
| Strategija odrezovanja | ne |
| Toleranca držala | HPC |
| Barvni prstan | h6 |
| Vrsta izdelka | modra |
| | Kolutni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------------|-----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 250 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 230 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 200 m/min | P |
| Jeklo < 1100 N/mm | primerno | 180 m/min | P |
| Jeklo < 1400 N/mm | primerno | 170 m/min | P |
| TOOLOX 33 | primerno | 115 m/min | H |
| TOOLOX 44 | primerno | 80 m/min | H |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 90 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 80 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | pogojno primerno | 50 m/min | S |
| Uni | pogojno primerno | | |

| | |
|------------------------|-----------------------------|
| mokro maks. | primerno |
| mokro min. | primerno |
| suho | pogojno primerno |
| Zrak | pogojno primerno |
| Storitve | |
| Brušenje držala Tip HB | 129100 HB |