

**Garant****Groborezni rezkar HSS-PM, TiAlN, Ø DC: 30mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	192920 30
GTIN	4045197108883
Razred artikla	11W

**Opis****Izvedba:****Z rebrastim profilom in brušenimi prostimi ploskvami.**

Geometrija čelnega rezalnega roba za pogrezanje.

Za najvišje zahteve glede zmogljivosti odrezovanja.

**Prednosti:**

Odlični rezultati pri suhem rezkanju.

**Tehnični opis**

Ø rezila $D_c$	30 mm
Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,046 mm
Število zob Z	5
Širina posnetja vogala pri $45^\circ$	0,5 mm
Ø držala $D_s$	25 mm
Celotna dolžina L	166 mm
Dolžina rezil $L_c$	90 mm
Smer pristavljanja	vodoravno, poševno in navpično
Držalo	DIN 1835 B s h6
Toleranca nazivnega Ø	k12
Kot spirale	30 stopinj
Kot posnetja roba	45 stopinj

Preveleka	TiAlN
Rezalni material	HSS PM
Standard	DIN 844
Profil rezkanja	HR
Delitev rezil	neenakomerna
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	138 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	110 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	83 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	64 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	23 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	pogojno primerno	18 m/min	M
GG(G)	pogojno primerno	55 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	110 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		