

**Re-Bo****List krožne žage VHM DIN 1838 B grobo ozobje, neprevlečeni, Ø×debelina:  
63X0,6mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	179820 63X0,6
GTIN	4045197247124
Razred artikla	17C

## Opis

### Izvedba:

**Vrhunski nemški izdelek** s preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami **izdelanimi s postopkom zrcalnega brušenja**. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z HSS listi krožne žage za poveča za 3 do 4-krat.

**DIN 1838 B grobo ozobljeno z ločnim zobom oblike B** in brušenimi robovi. **Za obdelavo večjih presekov in večje globine rezanja**. Ti listi so lahko univerzalno uporabni, zaradi boljšega oblikovanja odrezkov in večje površine odrezovanja, kot fino ozobljena izvedba.

### Napotek:

- **Stabilne razmere na stroju in vpetju obdelovanca so pomembne predpostavke. Pri neupoštevanju se lahko list krožne žage zlomi.**
- **Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane.**
- **Posebne mere po ponudbi.**

## Tehnični opis

Ø	63 mm
Ø izvrtine	16 mm

Debelina	0,6 mm
Število zob Z	50
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 1838
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	1200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	700 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno	90 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	125 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno	600 m/min	N
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

