

Garant
VHM rezkar z lomilci odrezkov TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	203104 5
GTIN	4045197814647
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Visokozmogljivi rezkar z **neenakomerno delitvijo rezil** in **neenakomernim korakom vijačnice**. Optimizirana upogibna trdnost z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo. Zamaknjeni lomilci odrezkov.

Prednosti:

Dolga rezila že pri majhnih premerih orodja.

Napotek:

h_{maks} : V tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti.

$a_{e,maks} = 0,05 \times D$ za TPC-obdelavo.

Toleranca nazivnega Ø: f8

Število zob Z: 7

Kot spirale: 40 stopinj

Smer pristavljanja: vodoravno in poševno

Držalo: DIN 6535 HB s h6

Kakovost centriranja z držalom: G 2,5 z HB

Število zob Z: 7

Dolžina rezil L_c : 20 mm

Celotna dolžina L: 66 mm

Ø držala D_s : 6 mm

Širina posnetja vogala pri 45°: 0,1 mm

Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm²: 0,021 mm

Tehnični opis

Držalo	DIN 6535 HB s h6
Smer pristavljanja	vodoravno in poševno

Število zob Z	7
Toleranca nazivnega \varnothing	f8
Širina posnetja vogala pri 45°	0,1 mm
Celotna dolžina L	66 mm
Dolžina rezil L_c	20 mm
\varnothing držala D_s	6 mm
\varnothing rezila D_c	5 mm
Kakovost centriranja z držalom	G 2,5 z HB
Kot spirale	40 stopinj
Srednja debelina odrezkov h_{maks} za TPC-rezkanje v INOX < 900 N/mm ²	0,021 mm
Kot posnetja roba	45 stopinj
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
Tip	N
Značilnosti spiralnega kota	neenakomeren
Delitev rezil	neenakomerna
Delovna širina a_e pri rezkanju	0,05×D
z notranjim hlajenjem	ne
Strategija odrezovanja	TPC
Barvni prstan	modra
Vrsta izdelka	Kotni rezkar

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Jeklo < 500 N/mm	primerno	320 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	290 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	260 m/min	P

Jeklo < 1100 N/mm	primerno	200 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	220 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	160 m/min	M
mokro maks.	primerno		
mokro min.	pogojno primerno		
Zrak	primerno		