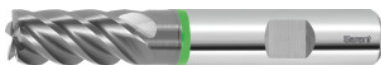


**Garant**
**VHM rezkar TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6mm**

**Podatki za naročanje**

|                       |               |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 203088 6      |
| GTIN                  | 4045197814265 |
| Razred artikla        | 11X           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Specialno za TPC-uporabo** zasnovan visokozmogljivi rezkar za univerzalno obdelavo.

Ojačano jedro.

**Optimizirana upogibna trdnost** z uporabo substratov s posebno fino zrnatostjo.

**Napotek:**

$a_{e\text{ maks.}} = 0,1 \times D$  za TPC-obdelavo.

$h_{\text{maks.}}$ : v tabeli navedene vrednosti so maksimalne vrednosti. Za gladilno obdelavo priporočamo artikle št. 204012, 204014 in 204015.

**Tehnični opis**

|  |                      |
|--|----------------------|
| Celotna dolžina L  | 57 mm                |
| Dolžina rezil $L_c$  | 13 mm                |
| Ø rezila $D_c$   | 6 mm                 |
| Toleranca nazivnega Ø  | f8                   |
| Držalo   | DIN 6535 HB s h6     |
| Prevesna dolžina $L_1$ vklj. s sprostitutvijo                                | 19 mm                |
| Smer pristavljanja   | vodoravno in poševno |
| Ø sprostitve $D_1$   | 5,8 mm               |
| Število zob Z  | 5                    |
| Srednja debelina odrezkov $h_{\text{maks.}}$ za TPC-rezkanje v Toolox 44 HRC | 0,035 mm             |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 6 mm                |
| Širina posnetja vogala pri 45°             | 0,12 mm             |
| Kakovost centriranja z držalom             | G 2,5 s HB          |
| Kot spirale                                | 40 stopinj          |
| Kot posnetja roba                          | 45 stopinj          |
| Prevleka                                   | TiAlN               |
| Rezalni material                           | VHM                 |
| Standard                                   | Tovarniški standard |
| Tip  | N                   |
| Značilnosti spiralnega kota                | neenakomeren        |
| Delitev rezil                              | neenakomerna        |
| Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju | 0,1×D               |
| z notranjim hlajenjem                      | ne                  |
| Strategija odrezovanja                     | TPC                 |
| Barvni prstan                              | zelena              |
| Vrsta izdelka                              | Kotni rezkar        |

## Uporabniški podatki

|                                     | Primernost | V <sub>c</sub> | ISO-oznaka |
|-------------------------------------|------------|----------------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm                    | primerno   | 380 m/min      | P          |
| Jeklo < 750 N/mm                    | primerno   | 340 m/min      | P          |
| Jeklo < 900 N/mm                    | primerno   | 300 m/min      | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm                   | primerno   | 230 m/min      | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm                   | primerno   | 150 m/min      | P          |
| TOOLOX 33                           | primerno   | 60 m/min       | H          |
| TOOLOX 44                           | primerno   | 40 m/min       | H          |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 25 m/min       | H          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>        | primerno   | 220 m/min      | M          |

|                              |                  |           |   |
|------------------------------|------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | pogojno primerno | 150 m/min | M |
| Uni                          | primerno         |           |   |
| mokro maks.                  | primerno         |           |   |
| suho                         | pogojno primerno |           |   |
| Zrak                         | primerno         |           |   |