

Garant**Valjasti čelni groborezni rezkar NR, neprevlečeni, Ø × širina js16: 50X36mm**

Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 182200 50X36 |
| GTIN | 4045197096746 |
| Razred artikla | 11U |

Opis

Izvedba:

Profil z brušenimi prostimi ploskvami. Osnovo širokih zob je možno večkrat ostriti, ne da bi se spremenil profil.

Napotek:

f_z za $a_e = 0,5 - 1 \times D$.

Tehnični opis

| | |
|--|--------------|
| Ø izvrtine H7 | 22 mm |
| Ø rezila D_c | 50 mm |
| Število zob Z | 6 |
| Podajanje f_z za robljenje v jeklo < 750 N/mm ² | 0,07 mm |
| Izvedba držala | z izvrtino |
| Celotna višina | 36 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS Co 5 |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Standard | DIN 1880 T1 |
| Profil rezkanja | NR |
| Toleranca nazivnega \varnothing | js16 |
| Vpenjalo za valjasto čelni rezkar | s prilagodnim utorom |
| Kot spirale | 27 stopinj |
| Smer pristavljanja | vodoravno in poševno |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Valjčni rezkar |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------|------------|
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 30 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 28 m/min | P |
| Jeklo < 900 N/mm | primerno | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | primerno | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | primerno | 18 m/min | M |
| CuZn | primerno | 45 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |