

**Garant****Rezkar za utore, neprevlečeni, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X3mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	194010 16,5X3
GTIN	4045197109217
Razred artikla	11W

## Opis

**Izvedba:**

Režejo po obodu, s križnimi zobmi.

Zaradi brušenih stranskih prostih ploskev se ne morejo zagostiti v obdelovancu.

Površina je posebno obdelana.

**Napotek:**

Za rezkanje utorov segmentnih moznikov DIN 6888 ali za rezkanje manjših utorov.

## Tehnični opis

Podajanje $f_z$ za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Ø rezila $D_c$	16,5 mm
za moznike DIN 6888	3,0×6,5 mm
Število zob Z	10
Ø držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Dolžina rezila $L_c$	3 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS Co 5
Standard	DIN 850 D/F

Profil rezkanja	križno ozobljeni
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Uturni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	22 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	35 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		