

**Garant****Rezkar za utore, neprevlečeni, Ø DC × LC h11 × e8: 10,5X2mm**

## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	194010 10,5X2
GTIN	4045197109132
Razred artikla	11W

## Opis

### Izvedba:

Režejo po obodu, s križnimi zobmi.

Zaradi brušenih stranskih prostih ploskev se ne morejo zagozditi v obdelovancu.

Površina je posebno obdelana.

### Napotek:

Za rezkanje utorov segmentnih moznikov DIN 6888 ali za rezkanje manjših utorov.

## Tehnični opis

za moznike DIN 6888	2,0×3,7 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	10,5 mm
Podajanje f <sub>z</sub> za rezkanje utorov v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Število zob Z	6
Ø držala D <sub>s</sub>	6 mm
Celotna dolžina L	50 mm
Dolžina rezila L <sub>c</sub>	2 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS Co 5
Standard	DIN 850 D/F

Profil rezkanja	križno ozobljeni
Toleranca nazivnega $\emptyset$	e8
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Uturni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	22 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	35 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		