

Garant**Rezkar za utore, neprevlečeni, Ø DC × LC h11 × e8: 16,5X4mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	194010 16,5X4
GTIN	4045197109224
Razred artikla	11W

Opis

Izvedba:

Režejo po obodu, s križnimi zobmi.

Zaradi brušenih stranskih prostih ploskev se ne morejo zagozditi v obdelovancu.

Površina je posebno obdelana.

Napotek:

Za rezkanje utorov segmentnih moznikov DIN 6888 ali za rezkanje manjših utorov.

Tehnični opis

Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
za moznike DIN 6888	4,0×6,5 mm
Ø rezila D_c	16,5 mm
Število zob Z	10
Ø držala D_s	10 mm
Celotna dolžina L	56 mm
Dolžina rezila L_c	4 mm
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS Co 5
Standard	DIN 850 D/F

Profil rezkanja	križno ozobljeni
Toleranca nazivnega \emptyset	e8
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Uturni rezkarji

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	22 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	35 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		