

Garant
Rezkar za utore, neprevlečeni, Ø DC × LC h11 × e8: 25,5X6mm


Podatki za naročanje

| | |
|-----------------------|---------------|
| Številka za naročanje | 194010 25,5X6 |
| GTIN | 4045197109316 |
| Razred artikla | 11W |

Opis

Izvedba:

Režejo po obodu, s križnimi zobmi.

Zaradi brušenih stranskih prostih ploskev se ne morejo zagozditi v obdelovancu.

Površina je posebno obdelana.

Napotek:

Za rezkanje utorov segmentnih moznikov DIN 6888 ali za rezkanje manjših utorov.

Tehnični opis

| | |
|---|--------------|
| Podajanje f_z za rezkanje utorov v jeklo $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,08 mm |
| Ø rezila D_c | 25,5 mm |
| za moznike DIN 6888 | 6,0×10,0 mm |
| Število zob Z | 10 |
| Ø držala D_s | 10 mm |
| Celotna dolžina L | 63 mm |
| Dolžina rezila L_c | 6 mm |
| Prevleka | neprevlečeni |
| Rezalni material | HSS Co 5 |
| Standard | DIN 850 D/F |

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Profil rezkanja | križno ozobljeni |
| Toleranca nazivnega \emptyset | e8 |
| Smer pristavljanja | vodoravno |
| Držalo | DIN 1835 B s h6 |
| z notranjim hlajenjem | ne |
| Toleranca držala | h6 |
| Kot posnetja roba | 90 stopinj |
| Barvni prstan | brez |
| Vrsta izdelka | Uturni rezkarji |

Uporabniški podatki

| | Primernost | V_c | ISO-oznaka |
|---------------------|------------------|-----------|------------|
| Al umetna masa | pogojno primerno | 250 m/min | N |
| Al (kratki odrezki) | primerno | 70 m/min | N |
| Jeklo < 500 N/mm | primerno | 35 m/min | P |
| Jeklo < 750 N/mm | primerno | 28 m/min | P |
| GG(G) | pogojno primerno | 22 m/min | K |
| CuZn | pogojno primerno | 35 m/min | N |
| Uni | primerno | | |
| mokro maks. | primerno | | |