

Re-Bo**List krožne žage VHM DIN 1838 B grobo ozobje, neprevlečeni, Ø×debelina:
63X0,3mm**

Podatki za naročanje

Številka za naročanje	179820 63X0,3
GTIN	4045197247094
Razred artikla	17C

Opis

Izvedba:

Vrhunski nemški izdelek s preciznim ozobljenjem in fino brušenimi stranskimi ploskvami **izdelanimi s postopkom zrcalnega brušenja**. Rezalna hitrost se lahko v primerjavi z HSS listi krožne žage za poveča za 3 do 4-krat.

DIN 1838 B grobo ozobljeno z ločnim zobom oblike B in brušenimi robovi. **Za obdelavo večjih presekov in večje globine rezanja**. Ti listi so lahko univerzalno uporabni, zaradi boljšega oblikovanja odrezkov in večje površine odrezovanja, kot fino ozobljena izvedba.

Napotek:

- **Stabilne razmere na stroju in vpetju obdelovanca so pomembne predpostavke. Pri neupoštevanju se lahko list krožne žage zlomi.**
- **Po DIN 1840 dopustne tolerance krožnega teka in opleta so krepko izboljšane.**
- **Posebne mere po ponudbi.**

Tehnični opis

Ø izvrtine	16 mm
Ø	63 mm

Debelina	0,3 mm
Število zob Z	64
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 1838
z notranjim hlajenjem	ne
Vrsta izdelka	List krožne žage

Uporabniški podatki

	Primernost	V _c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	pogojno primerno	1200 m/min	N
Al > 10% Si	pogojno primerno	700 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	pogojno primerno	200 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	pogojno primerno	140 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	140 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	90 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	40 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	110 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	100 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	primerno	90 m/min	S
GG(G)	pogojno primerno	125 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	400 m/min	N
Grafit, GFK, CFK	pogojno primerno	600 m/min	N
Uni	pogojno primerno		
mokro maks.	primerno		
suho	primerno		
Zrak	primerno		

