

**Garant**
**Rezkar za T-utore, neprevlečeni, Ø DC × LC d11 × d11: 21X9mm**

**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	194030 21X9
GTIN	4045197109569
Razred artikla	11W

**Opis**
**Izvedba:**

Rezkar reže na obodu na obeh straneh.

Zaradi izmenično prečno postavljenih zob (križno ozobje) so rezkarji zelo učinkoviti.

**Napotek:**

Za rezkanje T-utorov po DIN 650 v vpenjalnih mizah in napravah.

**Tehnični opis**

Podajanje $f_z$ v jeklo < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
za T-utore DIN 650	12 mm
Ø rezila $D_c$	21 mm
Število zob $Z$	8
Ø sprostivke $D_1$	10 mm
Ø držala $D_s$	12 mm
Celotna dolžina $L$	74 mm
Dolžina rezila $L_c$	9 mm
efektivno število rezil $Z_{ef}$	4
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS Co 5
Profil rezkanja	križno ozobljeni

Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Uturni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	22 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	35 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		