

**Garant**
**Grobo-fini rezkarji za T-utore, neprevlečeni,  $\emptyset$  DC  $\times$  LC d11  $\times$  d11: 12,5X6mm**


## Podatki za naročanje

Številka za naročanje	194050 12,5X6
GTIN	4045197109675
Razred artikla	11W

## Opis

### Izvedba:

Rezkar reže na obodu na obeh straneh.  
Križno ozobljen in z utori za lomljenje odrezkov.

### Napotek:

Za rezkanje T-utorov DIN 650.

## Tehnični opis

za T-utore DIN 650	6 mm
$\emptyset$ rezila $D_c$	12,5 mm
Podajanje $f_z$ v jeklo $< 750$ N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Število zob $Z$	6
$\emptyset$ sprostitve $D_1$	5 mm
$\emptyset$ držala $D_s$	10 mm
Celotna dolžina $L$	57 mm
Dolžina rezila $L_c$	6 mm
efektivno število rezil $Z_{ef}$	3
Prevleka	neprevlečeni
Rezalni material	HSS Co 5
Profil rezkanja	križno ozobljeni

Toleranca nazivnega $\emptyset$	d11
Kot spirale	15 stopinj
Smer pristavljanja	vodoravno
Držalo	DIN 1835 B s h6
z notranjim hlajenjem	ne
Toleranca držala	h6
Kot posnetja roba	90 stopinj
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Uturni rezkarji

### Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Al umetna masa	pogojno primerno	250 m/min	N
Al (kratki odrezki)	primerno	70 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	28 m/min	P
GG(G)	pogojno primerno	22 m/min	K
CuZn	pogojno primerno	35 m/min	N
Uni	primerno		
mokro maks.	primerno		