

**Garant****Zmogljiva povrtala GARANT Master Titan VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN,  
Nazivni Ø DC: 8mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164410 8
GTIN	4062406698195
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Posebna HPC-povrtala** najnovejše generacije za **obdelavo titana**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine. Posebno kratko rezilo za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

**Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za skožnje izvrtine.

**Napotek:**

Dobavni rok: 4 tedne.

**Tehnični opis**

Prevesna dolžina $L_1$	64 mm
Ø območja	7,701 - 8,2 mm
Serija	Master Titan
Podajanje $f$ v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	0,36 mm/v
Ø držala $D_s$	8 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	8 mm
Število rezil Z	6
Dolžina rezil $L_c$	10 mm
Celotna dolžina L	100 mm
Toleranca	možnost konfiguracije
Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere	0,1 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtanja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
mokro maks.	primerno		