

**Garant****Zmogljiva povrtala GARANT Master Titan VHM HPC skožnja izvrtina, TiAlN,  
Nazivni Ø DC: 12mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164410 12
GTIN	4062406698270
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Posebna HPC-povrtala** najnovejše generacije za **obdelavo titana**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine. Posebno kratko rezilo za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

**Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za skožnje izvrtine.

**Napotek:**

Dobavni rok: 4 tedne.

**Tehnični opis**

Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranca	možnost konfiguracije
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	75 mm
Serija	Master Titan
Število rezil Z	6

Dolžina rezil $L_c$	12 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	12 mm
$\varnothing$ območja	11,701 - 12,2 mm
Podajanje $f$ v titan $< 850 \text{ N/mm}^2$	0,48 mm/v
Celotna dolžina $L$	120 mm
Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere	0,1 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	HSS
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	primerno		
mokro maks.	primerno		