

**Garant****Zmogljiva povrtala GARANT Master Titan VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN,  
Nazivni Ø DC: 11,5mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164415 11,5
GTIN	4062406698515
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Posebna HPC-povrtala** najnovejše generacije za **obdelavo titana**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine. Posebno kratko rezilo za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

**Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za zaprte izvrtine.

**Napotek:**

Dobavni rok: 4 tedne.

**Tehnični opis**

Podajanje f v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	0,42 mm/v
Ø območja	11,201 - 11,7 mm
Število rezil Z	6
Serijska	Master Titan
Dolžina rezil L <sub>c</sub>	12 mm

Celotna dolžina L	120 mm
Ø držala D <sub>s</sub>	12 mm
Toleranca	možnost konfiguracije
Prevesna dolžina L <sub>1</sub>	75 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	11,5 mm
Povečana mera povrtavanja v Ø referenčne mere	0,1 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
mokro maks.	primerno		