

**Garant****Zmogljiva povrtala GARANT Master Titan VHM HPC zaprta izvrtina, TiAlN,  
Nazivni Ø DC: 19mm****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	164415 19
GTIN	4062406698591
Razred artikla	10P

**Opis****Izvedba:**

**Posebna HPC-povrtala** najnovejše generacije za **obdelavo titana**, z izboljšano geometrijo rezil in izboljšanim substratom iz karbidne trdine. Posebno kratko rezilo za večje rezalne vrednosti. Optimizirana strategija hlajenja z radialno razporejenimi izstopi z neposredno usmeritvijo na rezilo.

**Izvedba prirejena za NC-stroje** z ravnim Ø držala za standardno vpenjanje v **hidravlične raztezne glave** ali **vpenjalne glave visoke točnosti**. Največja natančnost krožnega teka in procesna varnost zaradi neenakomerne delitve rezil in posebnega oblikovanja širine posnetega roba.

**Tolerance:**

**Možnost konfiguracije:** povrtala so končno brušena za prileganje po podatkih naročnika.

**Uporaba:**

Posebna izvedba za zaprte izvrtine.

**Napotek:**

Dobavni rok: 4 tedne.

**Tehnični opis**

Toleranca	možnost konfiguracije
Podajanje f v titan < 850 N/mm <sup>2</sup>	0,6 mm/v
Celotna dolžina L	150 mm
Ø območja	18,201 - 19,2 mm
Serija	Master Titan

Dolžina rezil $L_c$	15 mm
Prevesna dolžina $L_1$	100 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	19 mm
Število rezil Z	6
$\varnothing$ držala $D_s$	20 mm
Povečana mera povrtavanja v $\varnothing$ referenčne mere	0,2 mm
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	Tovarniški standard
z notranjim hlajenjem	da, s 25 bari
Držalo	DIN 6535 HA s h6
Strategija odrezovanja	HPC
Uporaba pri načinu vrtnja	pri skožnji izvrtini
Barvni prstan	zelena
Vrsta izdelka	Orodje za povrtavanje s fiksnimi rezili

## Uporabniški podatki

	Primernost	$V_c$	ISO-oznaka
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	primerno		
mokro maks.	primerno		