

Garant

Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN, \emptyset \times širina $\pm 0,1 \times k11$: 63X5 mm


Podatki za naročanje

Številka za naročanje	185010 63X5
GTIN	4045197367044
Razred artikla	11V

Opis
Izvedba:

Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine za HPC-področje odrezovanja.

Rezkarji v bloku: rezkarji z enakim \emptyset in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev. Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

Napotek:

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obročje za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno: f_z za $a_e = 0,1 \times D$.**

\emptyset izvrtine H6 d_1 : 22 mm

Število zob Z: 14

Debelina zveze $b \pm 0,1$: 3,2 mm

\emptyset zveze $d_2 \pm 1$: 40 mm

Višina zob Z_h : 11,5 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 5 mm

Tehnični opis

Višina zob Zh	11,5 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine B	6 mm
Ø rezila D _c	63 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	9,1 - 9,8 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine A	5 mm
Širina reza	5 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev različne širine, skupne širine E	10,1 - 10,8 mm
Ø zveze d ₂ ±1	40 mm
Ø izvrtine H6 d ₁	22 mm
Število zob Z	14
Podajanje f _z v jeklo < 900 N/mm ²	0,06 mm
Debelina zveze b ±0,1	3,2 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	5 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,1
Delovna širina a _e pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar

