

## Garant

**Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN,  $\emptyset$  × širina  $\pm 0,1$  × k11:  
40X10 mm**



### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	185010 40X10
GTIN	4045197366955
Razred artikla	11V

### Opis

#### Izvedba:

**Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine** za HPC-področje odrezovanja.

**Rezkarji v bloku:** rezkarji z enakim  $\emptyset$  in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

**Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev.** Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

#### Napotek:

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obročje za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno:  $f_z$  za  $a_e = 0,1 \times D$ .**

$\emptyset$  izvrtine H6  $d_1$ : 13 mm

Število zob Z: 12

Debelina zveze  $b \pm 0,1$ : 7,2 mm

$\emptyset$  zveze  $d_2 \pm 1$ : 28 mm

Višina zob  $Z_h$ : 6 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 10 mm

## Tehnični opis

Ø izvrtine H6 d <sub>1</sub>	13 mm
Višina zob Zh	6 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Ø rezila D <sub>c</sub>	40 mm
Ø zveze d <sub>2</sub> ±1	28 mm
Debelina zveze b ±0,1	7,2 mm
Širina reza	10 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	18,5 - 19,8 mm
Število zob Z	12
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	10 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,1
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar