

**Garant**

**Radiusni rezkar v celoti iz karbidne trdine HPC, TiAlN,  $\emptyset$   $\times$  širina  $\pm 0,1 \times k11$ : 80X14 mm**


**Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	185010 80X14
GTIN	4045197367150
Razred artikla	11V

**Opis**
**Izvedba:**

**Precizni kolutni rezkarji v celoti iz karbidne trdine** za HPC-področje odrezovanja.

**Rezkarji v bloku:** rezkarji z enakim  $\emptyset$  in enakim številom zob so za doseganje vmesnih širin lahko spojeni v blok in z distančnim obročem za montažo na trn.

**Posebej ekonomična je uporaba bloka dveh rezkarjev.** Z medsebojno zamenjavo levega in desnega rezkarja lahko uporabimo obe strani obeh rezkarjev.

**Napotek:**

- **Rezkarjev v bloku ne vpenjajte brez primerno širokega distančnega obroča za rezkarjev na vpenjalnih trnih, saj se sicer rezkarji lahko poškodujejo.**
- **Primerne obročje za rezkarje na vpenjalnih trnih najdete v skupini 30.**
- **Rezkanje utorov v polno:  $f_z$  za  $a_e = 0,1 \times D$ .**

$\emptyset$  izvrtine H6  $d_1$ : 27 mm

Število zob Z: 14

Debelina zveze  $b \pm 0,1$ : 8,5 mm

$\emptyset$  zveze  $d_2 \pm 1$ : 50 mm

Višina zob  $Z_h$ : 15 mm

Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B: 14 mm

## Tehnični opis

Višina zob Zh	15 mm
Ø izvrtine H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Debelina zveze b ±0,1	8,5 mm
Podajanje f <sub>z</sub> v jeklo < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Širina reza	14 mm
Število zob Z	14
Ø rezila D <sub>c</sub>	80 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine, skupne širine E	25 - 27,8 mm
Možnost povezovanja 2 rezkarjev enake širine A/B	14 mm
Ø zveze d <sub>2</sub> ±1	50 mm
Izvedba držala	z izvrtino
Prevleka	TiAlN
Rezalni material	VHM
Standard	DIN 885 A
Tip	N
Toleranca nazivnega Ø	±0,1
Delovna širina a <sub>e</sub> pri rezkanju	Rezkanje utorov v polno, globina 1×D
Strategija odrezovanja	HPC
z notranjim hlajenjem	ne
Barvni prstan	brez
Vrsta izdelka	Kolutni rezkar