

## Garant

### Strojni oblikovalci navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 2-64



#### Podatki za naročanje

Številka za naročanje	139495 2-64
GTIN	4062406706920
Razred artikla	111

#### Opis

##### Izvedba:

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  3/8;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  7/16).

**Oblika E** (nalet 1,5 – 2 koraka). Za globoke navoje pri kratkem naletu. Navoj je vrezan skoraj do dna izvrtine.

##### Uporaba:

**Za UNF-enotni fini navoj ASME-B1.1.**

#### Tehnični opis

Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	2 mm
Korak navoja	0,399 mm
Število rezil Z	3
Ø držala D <sub>s</sub>	2,8 mm
Število vpenjalnih utorov	3
Ø navoja	2,18 mm
4-kotno držalo □	2,1 mm
Globine navoja	6,54 mm

Celotna dolžina L	45 mm
Korakov na colo	64
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	UNF
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Kakovost	2BX
Oblika prisekanega dela	E
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3 × D pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do 3×D pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Serija	Master Form
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

## Uporabniški podatki

	Primernost	V <sub>c</sub>	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	primerno	7 m/min	M
CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno