

**Garant****Strojni oblikovalci navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Podatki za naročanje**

|                       |                |
|-----------------------|----------------|
| Številka za naročanje | 139485 5/16-18 |
| GTIN                  | 4062406707071  |
| Razred artikla        | 111            |

**Opis****Izvedba:**

**Visokozmogljivi oblikovalec navoja** najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  3/8;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  7/16).

**Oblika E** (nalet 1,5 – 2 koraka). Za globoke navoje pri kratkem naletu. Navoj je vrezan skoraj do dna izvrtine.

**Uporaba:**

**Za UNC-enotni grobi navoj ASME-B1.1.**

**Tehnični opis**

|  |          |
|--|----------|
| Ø navoja                                   | 7,94 mm  |
| Ø držala D <sub>s</sub>                    | 8 mm     |
| Število rezil Z                            | 5        |
| Globine navoja                             | 23,28 mm |
| Celotna dolžina L                          | 90 mm    |
| 4-kotno držalo □                           | 6,2 mm   |
| Število vpenjalnih utorov                  | 5        |
| Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost | 7,3 mm   |

|                           |  |
|---------------------------|--|
| Korak navoja              | 1,411 mm                                       |
| Korakov na colo           | 18   |
| Prevleka                  | TiAlN  |
| Vrsta navoja              | UNC  |
| Kot profila               | 60 stopinj                                     |
| Rezalni material          | HSS E PM                                       |
| Standard                  | DIN 2174                                       |
| Kakovost                  | 2BX  |
| Oblika prisekanega dela   | E  |
| Držalo                    | Cilindrično držalo s h9                        |
| z notranjim hlajenjem     | ne   |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini            |
| Uporaba pri načinu vrtnja | do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini |
| Smer rezanja              | desni  |
| Serijska                  | Master Form                                    |
| Vrsta izdelka             | Oblikovalci navoja                             |

## Uporabniški podatki

|                              | Primernost | $V_c$    | ISO-oznaka |
|------------------------------|------------|----------|------------|
| Al (kratki odrezki)          | primerno   | 38 m/min | N          |
| Jeklo < 500 N/mm             | primerno   | 37 m/min | P          |
| Jeklo < 750 N/mm             | primerno   | 35 m/min | P          |
| Jeklo < 900 N/mm             | primerno   | 27 m/min | P          |
| Jeklo < 1100 N/mm            | primerno   | 18 m/min | P          |
| Jeklo < 1400 N/mm            | primerno   | 12 m/min | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 12 m/min | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | primerno   | 7 m/min  | M          |
| CuZn                         | primerno   | 22 m/min | N          |
| Olje                         | primerno   |          |            |

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno