

Garant**Strojni oblikovalci navoja GARANT Master Form Steel z mazalnimi utori HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 8-32****Podatki za naročanje**

Številka za naročanje	139485 8-32
GTIN	4062406707033
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Visokozmogljivi oblikovalec navoja najnovejše generacije, razvit posebej za **uporabo pri jeklenih materialih**.

- **Optimizirana geometrija poligona za nižji vrtilni moment.**
- **Večslojna prevleka HIPIMS za veliko odpornost proti obrabi.**
- **Substrat HSS-E-PM za največjo mogočo procesno varnost.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq 3/8; \approx DIN 376 \geq 7/16).

Oblika E (nalet 1,5 – 2 koraka). Za globoke navoje pri kratkem naletu. Navoj je vrezan skoraj do dna izvrtine.

Uporaba:

Za UNC-enotni grobi navoj ASME-B1.1.

Tehnični opis

Globine navoja	12,48 mm
Število rezil Z	5
Ø navoja	4,16 mm
Korak navoja	0,794 mm
Število vpenjalnih utorov	5
Celotna dolžina L	63 mm
Ø osnovne izvrtine, orientacijska vrednost	3,8 mm
4-kotno držalo □	3,4 mm

Ø držala D_s	4,5 mm
Korakov na colo	32
Prevleka	TiAlN
Vrsta navoja	UNC
Kot profila	60 stopinj
Rezalni material	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Kakovost	2BX
Oblika presekanega dela	E
Držalo	Cilindrično držalo s h9
z notranjim hlajenjem	ne
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti izvrtini
Uporaba pri načinu vrtnja	do $3 \times D$ pri zaprti in skožnji izvrtini
Smer rezanja	desni
Serijska	Master Form
Vrsta izdelka	Oblikovalci navoja

Uporabniški podatki

	Primernost	V_c	ISO-oznaka
Al (kratki odrezki)	primerno	38 m/min	N
Jeklo < 500 N/mm	primerno	37 m/min	P
Jeklo < 750 N/mm	primerno	35 m/min	P
Jeklo < 900 N/mm	primerno	27 m/min	P
Jeklo < 1100 N/mm	primerno	18 m/min	P
Jeklo < 1400 N/mm	primerno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	primerno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	primerno	7 m/min	M
CuZn	primerno	22 m/min	N
Olje	primerno		

mokro maks.

primerno

mokro min.

primerno